

**SMART AUTOMATION**  
FOR SMART FACTORIES

**L W B**  
**AUTOMATION**

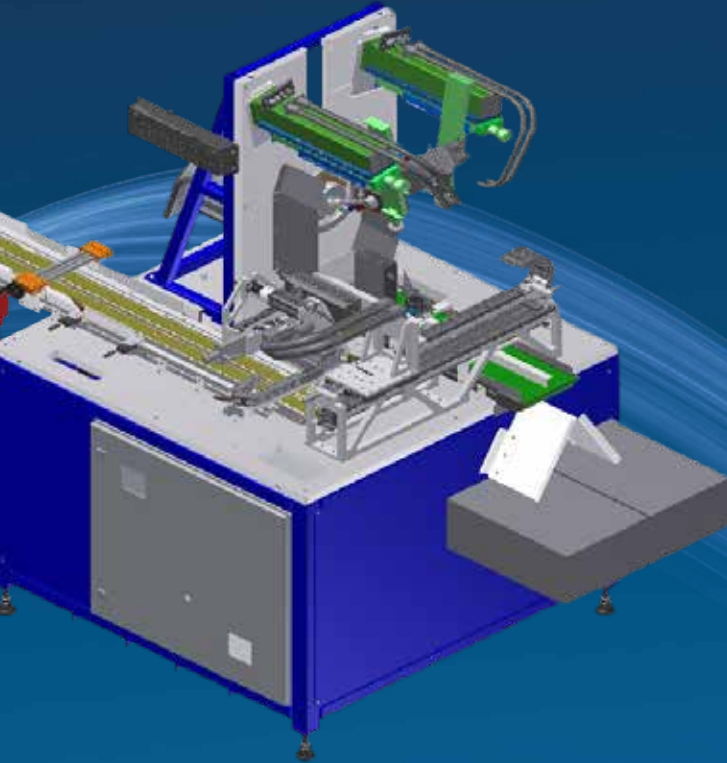


**MODULARE  
FERTIGUNGSZELLE ■ STECHEN ■**

# SMART AND EFFECTIVE

## DIE MODULARE LWB STECHMASCHINE

Die LWB Stechmaschine können wir Ihnen in verschiedenen Ausstattungsvarianten anbieten:



### 1. PNEUMATISCH ODER ELEKTRISCH

Als Bearbeitungseinheit dient ein festes Stativ. Es können bis zu zwei feste pneumatische oder elektrische Stecheinheiten die Stechvorgänge ausführen. Beim Umrüsten auf eine andere Artikelvariante müssen Stechdurchmesser, -höhe und -winkel manuell eingestellt werden.

Der anfallende Abfall wird über einen Abfallschacht in einen Auffangbehälter geleitet. Nachdem alle Stechstellen abgearbeitet sind, wird das Bauteil über einen Ausdrücker von der Spindel abgestoßen.

### MIT GERINGEM AUFWAND AUFRÜSTBAR

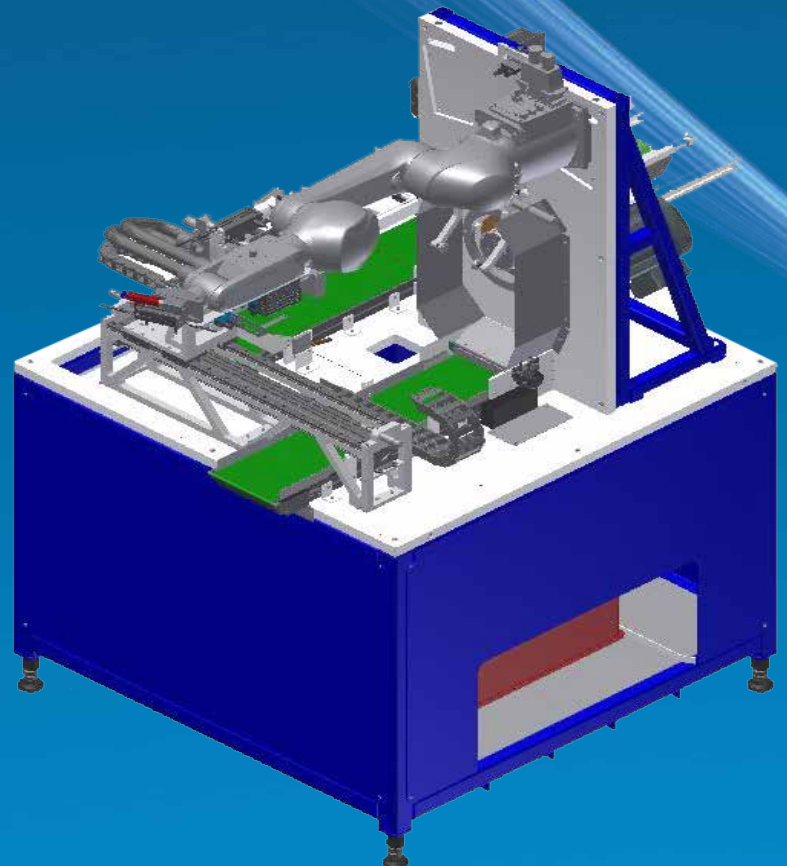
Durch die modulare Bauweise dieser Maschine ist ein nachträgliches Aufrüsten auf eine Roboterstecheinheit einfach realisierbar.

### 2. ROBOTER

Als Bearbeitungseinheit dient ein festes Stativ mit einem Sechssachs-Roboter. Am Arm des Roboters ist ein Stechmesser angebaut, das bis zu **4 Stechvorgänge pro Bauteil** ausführen kann.

Ein weiterer Vorteil dieser Variante ist die integrierte **Stechdatenverwaltung**, die eingestellte Werte pro Artikel speichert und jederzeit wieder aufrufbar macht.

Der anfallende Abfall wird über einen Abfallschacht in einen Auffangbehälter geleitet. Nachdem alle Stechstellen abgearbeitet sind, wird das Bauteil über einen Ausdrücker von der Spindel abgestoßen.



# LWB STECHMASCHINE TECHNISCHE DATEN

- Automatischer Stechprozess an rotationssymmetrischen Bauteilen mit bis zu vier Stechpositionen pro Bauteil
- Möglicher Durchmesserbereich der zu stechenden Bauteile: 20 – 200 mm (Abweichungen auf Anfrage)
- Mögliche Dichtungshöhen: 5 – 25 mm (Abweichungen auf Anfrage)
- Mittlere Zykluszeit: 10 Sekunden/Teil bei 2 Stechvorgängen
- Niederhalter zum Andrücken der Teile oder Halten mit Vakuum
- Manuelle, teil- oder vollautomatisierte Zuführung der Bauteile möglich
- Ergonomische Ausführung der Maschine
- Kurze Rüstzeiten
- Rezepturverwaltung zur artikelbezogenen Speicherung der Einstellwerte bis zu 200 Rezepten
- Grundgestell geschweißt mit Standfüßen zur Nivellierung und Tischplatte aus Aluminium
- Maschinenabmessungen ca. 1200 x 1200 x 2200 mm
- Türen an drei Maschinenseiten für gute Zugänglichkeit
- Prozesssichere Trennung von Anguss- und Fertigteilen sowie Auffangen in getrennten Sammelbehältern
- Gurtförderband mit verstellbaren Führungsschienen, Vereinzelung, Prisma und Anwesenheitssensor zur Bereitstellung der Teile
- 2-Achs-Handling mit 90°-Dreheinheit zur Teileaufnahme vom Förderband und Übergabe an die Stechspindel
- Horizontale Rotationsspindel über Zahnriemen angetrieben
- Aluminium-Bauteileaufnahme mit Vakuum-Funktion
- Gurtförderband zur Abführung der Gutteile
- Messerschutz



**SMART AUTOMATION**  
FOR SMART FACTORIES



**WIR HABEN IHR INTERESSE GEWECKT?**  
KONTAKTIEREN SIE UNSEREN CUSTOMER SUPPORT.



**MAXIMILIAN WILDBERGER**  
HEAD OF SALES

Fon: +49 (0) 6201 4857-851  
[maximilian.wildberger@lwb-automation.de](mailto:maximilian.wildberger@lwb-automation.de)

**DOMINIC BAUER**  
SALES MANAGER

Fon: +49 (0) 6201 4857-850  
[dominic.bauer@lwb-automation.de](mailto:dominic.bauer@lwb-automation.de)



**LWB Automation GmbH**

Bergstraße 249

D-69469 Weinheim

Fon: +49 (0) 6201-4857-858

Fax: +49 (0) 6201-4857-859

E-Mail: [info@lwb-automation.de](mailto:info@lwb-automation.de)

[www.lwb-automation.de](http://www.lwb-automation.de)

Member of **STEINL** GROUP